

Ejemplo de aplicación

Amortiguadores para frigoríficos

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO



Tarea

Para la amortiguación de vibraciones en frigoríficos, se instala un amortiguador de POM, fabricado en dos piezas mediante el método de moldeo por inyección. Se deben unir las dos mitades del amortiguador herméticamente entre sí.

Solución

La tarea se ha resuelto de forma segura con un sistema de soldadura por ultrasonidos de 20 kHz USP3000 y una potencia de 3.600 W. El proceso de soldadura se supervisa a través de un controlador TCS5. La zona de unión se ha realizado en forma de cordón aplastado para conseguir una soldadura hermética con un plástico POM de estructura semicristalina.

Ventajas de esta configuración

El método de unión por ultrasonidos es rápido, económico, respetuoso con el medio ambiente, y se puede automatizar sin problemas. El concepto modular de la tecnología de generadores MAG también permite una alta potencia, como la que se necesita, por ejemplo, para soldar componentes grandes de plástico semicristalino. El controlador de procesos TCS5 se puede programar cómodamente gracias al manejo por pantalla táctil y a su intuitivo diseño gráfico. Para garantizar la calidad, el controlador ofrece diversas funciones de control, protocolización y evaluación.



La aplicación se ha realizado en una instalación de soldadura de 20 kHz del modelo USP3000, con generador MAG de 3.600 W y controlador de procesos TCS5 con manejo por pantalla táctil.