

## 应用示例 插头组件

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



### 任务设置

必须采用经济实用的方法将电路板固定到 ABS 材质的插头组件上。工作过程中不得损坏电路板上的电子部件。

### 解决方案

采用超声波铆接工艺，将电路板固定到插头组件上。根据定位和连接强度要求，配有两个铆钉头。由于铆钉杆直径较小，针对小而均匀的铆接力需使用弹性换能器。使用具有双轮廓的焊头在一个工作程序中将两个铆钉冲压成型。

### 该配置的优点

无需使用螺栓等耗材。在铆接过程中，几乎不对超声波造成负荷，从而避免损坏电子部件。与热铆接技术相比，超声波可确保固定铆接（不会拉丝）。弹性换能器会产生小而均匀、精确且不受温度影响的铆接力（无粘滑效应）。



通过带弹性换能器 USP750 型 35kHz 焊接设备实现应用。