

Esempio di applicazione

## Chiusura per cartucce di toner

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



### Compito

Per evitare l'uscita di polvere del toner durante il trasporto in tutto il mondo o durante l'uso, la cartuccia, dopo essere stata riempita, deve essere dotata di una chiusura ermetica. Una chiusura a scatto non è possibile, altrimenti il prodotto potrebbe essere manipolato.

### Soluzione

La chiusura viene prodotta in modo economico in grande numero e saldata sulla cartuccia tramite ultrasuoni. La zona di giunzione è realizzata come saldatura grezza per garantire una saldatura ermetica. Un dispositivo con bloccaggio pneumatico garantisce il fissaggio e il posizionamento dei pezzi stampati intorno al collo della chiusura durante la saldatura. L'applicazione è stata realizzata su un impianto di saldatura a ultrasuoni del tipo USP3000, con frequenza a 20kHz, con generatore MAG e comando di processo TCS5.

### Vantaggi della configurazione

La tecnica di saldatura a ultrasuoni garantisce una chiusura ermetica sicura contro le manipolazioni evitando qualsiasi fuoriuscita di toner. Come tecnica di accoppiamento tra materiali non è usato alcun materiale di consumo, come per es. collanti ad alto impatto ambientale. Il comando di processo TCS5 offre opzioni complete per la garanzia della qualità.



L'applicazione è stata creata su un impianto di saldatura a ultrasuoni del tipo USP3000 con generatore MAG da 3.6kW e comando TCS5.