

应用示例

墨盒端盖

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

为了避免在全球范围内运输或使用时出现墨粉泄漏情况，加注墨盒后必须使用端盖密封。不能使用卡锁盖，否则会滥用该产品。

解决方案

利用超声波以批量经济的方式将端盖焊接到墨盒上。将接合区域设计为切缝，可确保焊接密封。带气动夹具的装置用于在焊接过程中将成型件固定和定位到端盖颈部。应用于频率为 20kHz 的 USP3000 型超声波焊接设备、MAG 电箱和 TCS5 工艺控制系统。

该配置的优点

采用超声波焊接技术可确保密封锁紧端盖，防止滥用产品，避免墨粉泄漏。此类材料连接技术无需使用耗材，如污染环境的胶粘剂。TCS5 工艺控制系统提供多种质量保障功能。



应用于带有 MAG 3.6kW 电箱和 TCS5 控制系统的 USP3000 超声波焊接设备。