

## Ejemplo de aplicación

### Tapa para ranura para monedas

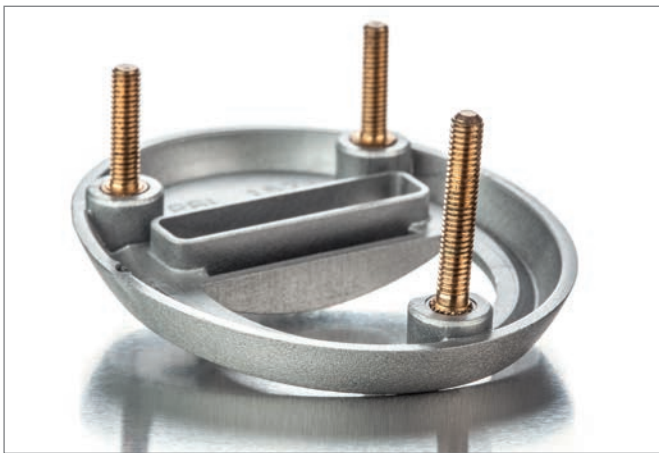
SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO



#### Tarea

Se deberán colocar tres pernos roscados de latón en una tapa inyektada de policarbonato/ABS para la ranura para monedas de una máquina expendedora para fijarla. Los pernos de montaje deben estar anclados al plástico de forma económica y segura.

#### Solución

El ultrasonido permite fundir simultáneamente tres pernos roscados SonicLok® convencionales en los orificios previamente inyektados. Mediante el uso de un dispositivo de sujeción trabajado con una fresadora copidora por CNC, se garantiza que la superficie visible del componente no resulte dañada. Las espigas guía del alojamiento garantizan la correcta posición de inserción. Un sonotrodo de acero endurecido se encarga de que el desgaste sea mínimo.

#### Ventajas de esta configuración

La inserción de insertos roscados mediante ultrasonidos es, en comparación con el método por calor, de cinco hasta seis veces más rápida y, por tanto, muy eficiente. El consumo de energía durante la inserción por ultrasonidos es considerablemente menor que con el método por calor y, por tanto, se logra una alta eficacia. El método es muy respetuoso con el medio ambiente, ya que no se utilizan adhesivos, y permite alcanzar una alta resistencia a la extracción. Con el correspondiente modelo de sonotrodo se pueden insertar los tres pernos al mismo tiempo.



La aplicación se ha realizado en una instalación de soldadura por ultrasonidos de 20kHz del modelo USP3000. Opción: sonotrodo para la inserción simultánea de cuatro manguitos roscados SonicLok®.