

Esempio di applicazione

Copertura per distributori a moneta

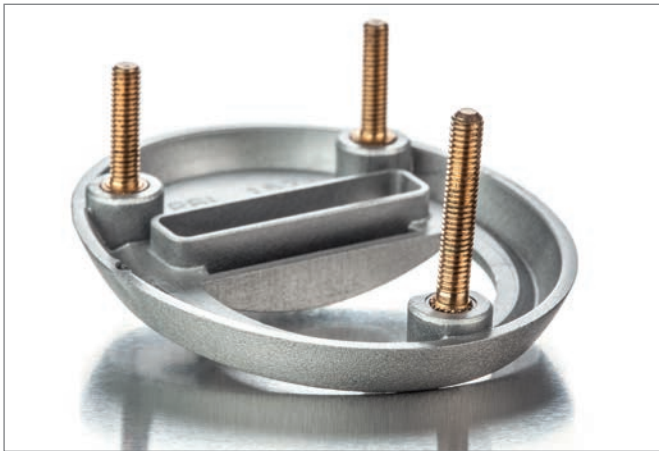
SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



Compito

In una copertura stampata a iniezione in policarbonato/ABS per l'inserimento di monete in un distributore automatico devono essere inserite tre bocche filettate in ottone per il fissaggio. I bulloni di montaggio devono essere economici e fissati in modo sicuro nella plastica.

Soluzione

Con gli ultrasuoni è possibile fondere contemporaneamente nei fori prestampati tre comuni bulloni filettati SonicLok®. Con l'utilizzo di dispositivi di alloggiamento fresati a copiare CNC si garantisce che la superficie visibile del componente non venga danneggiata. I perni di indicizzazione nell'alloggiamento garantiscono la posizione corretta di inserimento. Un sonotrodo in acciaio temprato riduce al minimo l'usura.

Vantaggi della configurazione

L'annegamento degli inserti filettati con gli ultrasuoni è più rapido di cinque o sei volte rispetto alle procedure con il calore e quindi molto efficiente. Il consumo di energia per l'annegamento con gli ultrasuoni è decisamente inferiore rispetto alle procedure con il calore, con un grado di efficacia maggiore. La procedura è molto ecologica, poiché non sono utilizzati collanti e si ottengono notevoli resistenze alla trazione. Con la versione corrispondente dei sonotrodi è possibile annegare fino a tre bulloni contemporaneamente.



L'applicazione è stata creata su un impianto di saldatura a ultrasuoni a 20 kHz del tipo USP3000. Opzione: sonotrodo con annegamento contemporaneo di quattro bussole filettate SonicLok®.

www.telsonic.com

THE POWERHOUSE OF ULTRASONICS