

## 应用示例 投币机盖板

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



### 任务设置

在由聚碳酸酯/ABS 喷注而成的自动投币机盖板内装入三个固定用黄铜螺纹销钉。装配销钉必须价格低廉，并安全固定在塑料中。

### 解决方案

利用超声波将三个商用 SonicLok® 螺纹销钉同时熔到预先喷注出的孔内。通过使用 CNC 仿形铣接收装置确保构件的可见表面不受损。接收器中的定位销可确保嵌入位置正确。由硬化钢制成的焊头保证磨损程度最轻。

### 该配置的优点

利用超声波嵌入螺纹嵌件要比利用热量嵌入快五到六倍，因此更加高效。利用超声波嵌入的能耗明显小于利用热量嵌入的能耗，因此效率更高。由于不使用任何胶粘剂，该工艺十分环保，并且实现了较高的拉伸强度。使用相应规格的焊头可以将三个螺栓同时嵌入。



在 USP3000 型 20kHz 超声波焊接设备上应用。选项：用于同时嵌入四个 SonicLok® 螺纹衬套的焊头。