

Esempio di applicazione

Componente di tecnologia medica con membrana

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



Compito

Una membrana deve essere inserita in modo economico e affidabile su un componente del settore di tecnologia medica con una procedura idonea. Il collegamento deve avvenire in modo ermetico e senza produrre particelle. Inoltre, la superficie della pellicola della membrana deve rimanere liscia dopo il processo e non deve presentare danni. Il processo di giunzione deve essere completamente verbalizzato e tracciabile.

Soluzione

La procedura di giunzione a ultrasuoni torsionale SONIQTWIST® permette di separare e saldare contemporaneamente la membrana in una sola fase di lavoro. L'applicazione è stata realizzata con una sistema a ultrasuoni torsionale TSP750 e un comando di processo TCS5. Tramite una disposizione idonea della zona di giunzione e la superficie del sonotrodo viene saldata una pellicola a membrana, senza la formazione di pieghe.

Vantaggi della configurazione

Per requisiti elevati per i compiti di giunzione, la tecnologia di giunzione torsionale SONIQTWIST® è ideale. Attraverso l'impulso torsionale dell'attrezzo avviene un'unione ermetica, pulita e priva di particelle della membrana con il pezzo stampato, senza danneggiare la pellicola (nessun effetto membrana). La procedura è economica ed è possibile automatizzarla senza problemi. Il comando di processo TCS5 garantisce la registrazione totale dei dati di saldatura e un controllo della qualità affidabile.



L'applicazione è stata installata su un impianto SONIQTWIST® torsionale TSP750 o con componenti appositi in uno speciale impianto.