

应用示例 带薄膜的医用部件

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

采用经济可行的方法将薄膜可靠地装入医用部件中。连接必须密封且不会产生颗粒物。此外，焊接过程完成后膜片表面应保持光滑且不能有任何损伤。必须完整记录整个接合过程。

解决方案

SONIQTWIST® 超声波扭转接合工艺实现了在一个工作程序内同时进行膜片的分离与焊接。利用 TSP750 扭转超声波系统和 TCS5 工艺控制系统实现应用。通过适当的接合区结构以及焊头表面，焊接膜片，不会产生褶皱。

该配置的优点

SONIQTWIST® 扭转接合技术非常符合对接合工作提出的高要求。通过扭转推进模具，可将膜片整齐、密封地焊接到喷射部件上，不会产生颗粒物，也不会损坏膜片（无薄膜效应）。此类工艺极为经济且易于实现自动化生产。TCS5 工艺控制系统确保连续不断地采集所有焊接数据并可靠地监控质量。



在 SONIQTWIST® TSP750 扭转设备上或者利用特殊设备中的相应部件实现应用。