

Esempio di applicazione

## Pezzi plastici con retine filtranti

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



### Compito

L'apertura del tappo di un dispositivo medico per inalazione devono essere chiusi con una retina filtrante fine per evitare la penetrazione di polvere e sporco. Le unità di retina filtrante devono essere forate in una fase di lavoro dal nastro e saldate in modo affidabile senza danni al tappo. Questa fase di produzione deve essere integrata in un processo di produzione completamente automatizzato ed essere completamente monitorata e verbalizzata.

### Soluzione

La procedura di giunzione a ultrasuoni torsionale SONIQTWIST® permette di separare e saldare contemporaneamente la retina filtrante in una sola fase di lavoro. L'applicazione è stata realizzata con una sistema a ultrasuoni torsionale TSP750 e un comando di processo TCS5 o tramite l'integrazione di componenti in un impianto speciale. Un taglio circolare preciso sul sonotrodo garantisce una separazione affidabile della retina.

### Vantaggi della configurazione

Per requisiti elevati per i compiti di giunzione, la tecnologia di giunzione torsionale SONIQTWIST® è ideale. Attraverso l'impulso torsionale dell'attrezzo, avviene una separazione libera da fibre della retina filtrante e un annegamento affidabile nel tappo in plastica, senza danneggiare il tessuto fine della rete (nessun effetto membrana). La procedura è economica e il comando TCS5 offre molti vantaggi, soprattutto se vengono richiesti un monitoraggio del processo e valutazioni di tipo statistico.



L'applicazione è stata realizzata su un impianto SONIQTWIST® torsionale TSP750 o con componenti appositi in uno speciale impianto.