

Esempio di applicazione

Pezzi plastici con retine filtranti

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



Compito

L'apertura del tappo di un dispositivo medico per inalazione devono essere chiusa con una retina filtrante fine per evitare la penetrazione di polvere e sporco. Le unità di retina filtrante devono essere forate in una fase di lavoro dal nastro e saldate in modo affidabile senza danni al tappo. Questa fase di produzione deve essere integrata in un processo di produzione completamente automatizzato ed essere completamente monitorata e verbalizzata.

Soluzione

La procedura di giunzione a ultrasuoni torsionale SONIQTWIST® permette di separare e saldare contemporaneamente la retina filtrante in una sola fase di lavoro. L'applicazione è stata realizzata con una sistema a ultrasuoni torsionale TSP750 e un comando di processo TCS5 o tramite l'integrazione di componenti in un impianto speciale. Un taglio circolare preciso sul sonotrodo garantisce una separazione affidabile della retina.

Vantaggi della configurazione

Per requisiti elevati per i compiti di giunzione, la tecnologia di giunzione torsionale SONIQTWIST® è ideale. Attraverso l'impulso torsionale dell'attrezzo, avviene una separazione libera da fibre della retina filtrante e un annegamento affidabile nel tappo in plastica, senza danneggiare il tessuto fine della rete (nessun effetto membrana). La procedura è economica e il comando TCS5 offre molti vantaggi, soprattutto se vengono richiesti un monitoraggio del processo e valutazioni di tipo statistico.



L'applicazione è stata realizzata su un impianto SONIQTWIST® torsionale TSP750 o con componenti appositi in uno speciale impianto.