

Ejemplo de aplicación

Aislamiento en pieza de plástico

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO



Tarea

Para una aplicación del sector automovilístico, se debe fijar un aislamiento en varios puntos de una tapa de plástico. El proceso debe realizarse de forma semiautomática, es decir, las piezas que se deben unir se colocan a mano en la instalación y el ciclo se inicia pulsando manualmente botones de arranque. En cuanto a la calidad de la soldadura, no hay requisitos específicos.

Solución

La aplicación de soldadura por puntos se realiza con varias unidades de avance IPA3505 integradas en una instalación especial. La unidad de soldadura compacta está disponible en dos versiones: el modelo IPA también incluye un avance neumático con una fuerza máxima de soldadura de 450N y una carrera de 50 mm; el modelo IPM se utiliza preferentemente si el constructor de la máquina utiliza sus propias unidades de avance. El control se realiza a través del controlador PLC de la instalación.

Ventajas de esta configuración

La unidad de avance IPA3505 integra en una estructura compacta un avance con generador y convertidor, que evita el costoso cableado de alta frecuencia y comunicación. De este modo, la unidad de avance IPA3505 se puede integrar en instalaciones especiales de forma fácil y flexible. Otras ventajas son la gran exactitud de repetición y la fiabilidad del proceso, una alta rentabilidad y un montaje optimizado para el proceso e independiente de la ubicación, así como el funcionamiento seguro durante una larga vida útil.



La aplicación se ha resuelto con unidades de avance de 35 kHz del modelo IPA3505, con potencia de 500W, integradas en una instalación especial.