

Esempio di applicazione

Isolamento su pezzo plastico

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



Compito

Per un'applicazione automotive deve essere fissato un isolamento su molteplici punti su una copertura in plastica. Il processo deve avvenire in modo semiautomatico, vale a dire che i pezzi da inserire vengono posizionati a mano nell'impianto e che il ciclo viene avviato manualmente tramite tasti di avvio. Non vi sono particolari requisiti in merito alla qualità di saldatura.

Soluzione

L'applicazione di saldatura a punti è stata realizzata con diverse unità di avanzamento IPA3505 integrate in un impianto speciale. L'unità di saldatura compatta è disponibile in due versioni: il tipo IPA comprende anche un avanzamento pneumatico con una forza di saldatura massima di 450N e una corsa di 50 mm. Si preferisce utilizzare il tipo IPM se il costruttore macchina utilizza avanzamenti propri. Il comando avviene tramite il comando PLC dell'impianto.

Vantaggi della configurazione

L'unità di avanzamento IPA3505 integra in forma compatta un attuttore con generatore e convertitore rendendo superfluo il dispendioso cablaggio di alta frequenza e comunicazione. In questo modo l'unità di avanzamento IPA3505 può essere integrata in modo semplice e flessibile in impianti speciali. Altri vantaggi sono un'elevata precisione di ripetizione e distribuzione del processo, un'elevata economicità, un'installazione indipendente dalla posizione e ottimizzata per i processi e un funzionamento affidabile per tutta la durata utile.



L'applicazione è stata realizzata con unità di avanzamento IPA3505 da 35 kHz integrate, con una potenza di 500 W, inserite in un impianto speciale.