

## 应用示例

### 塑料件上的绝缘材料

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



#### 任务设置

为实现自动化应用，必须将绝缘材料固定到塑料盖板的多个位置上。该过程为半自动进行，即在设备中手动定位需要接合的部件，然后通过启动触发按钮手动开始该循环。对焊接质量并未提出任何特殊要求。

#### 解决方案

利用多个集成在特殊设备中的执行器单元 IPA3505 实现点焊应用。紧凑型焊接单元共有两个版本可供选择：IPA 型号还包含一个气动执行器，焊接力最大 450N，冲程 50mm。如果机械设备制造商使用自有执行器，则优先使用 IPM 型号。通过设备侧的 PLC 控制系统进行操控。

#### 该配置的优点

执行器单元 IPA3505 将一台执行器与电箱和换能器整合在一起，形成紧凑的结构，从而免除繁杂的高频和通信布线。因此，执行器单元 IPA3505 能够简单灵活地集成到特殊设备中。其他优势：重复精度和工艺符合度高，经济性强，安装独立于设备且工艺最优以及可以在使用寿命内可靠运行。



通过装在特殊设备中的功率为 500W 的集成 IPA3505 35kHz 执行器单元得到应用。