

## Applikationsbeispiel

### Dämmmatte auf Kunststoffteil

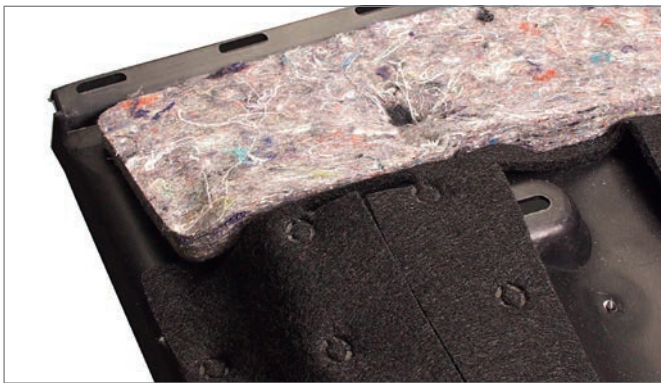
KUNSTSTOFFSCHWEISSEN

METALLSCHWEISSEN

SCHNEIDEN

REINIGEN

SIEBEN



#### Aufgabenstellung

Für eine Automotivanwendung muss auf eine tiefgezogene Kunststoffabdeckung eine Dämmmatte an mehreren Stellen fixiert werden. Der Prozess soll halbautomatisch erfolgen, d. h. die zu fügenden Teile werden von Hand in der Anlage positioniert und der Zyklus durch Startauslöseknöpfe manuell gestartet. Bezüglich Schweißqualität werden keine besonderen Anforderungen gestellt.

#### Lösung

Diese Punktschweissanwendung wird mit mehreren integrierten Vorschubeinheiten IPA3505 in einer Sonderanlage realisiert. Die Vorschubeinheit IPA3505 beinhaltet einen pneumatischen Vorschub mit einer Schweißkraft von maximal 450 N und einem Hub von 50 mm. Falls der Anlagenbauer eigene Vorschubeinheiten einsetzt, ist die integrierte Schweisseinheit auch ohne pneumatischen Vorschub erhältlich (Typ IPM3505).

#### Vorteile dieser Konfiguration

Die Vorschubeinheit IPA3505 integriert in kompakter Bauform einen Vorschub mit Generator und Konverter, wodurch die aufwendige Verkabelung von Hochfrequenz und Kommunikation entfällt. Dadurch lässt sich die Vorschubeinheit IPA3505 einfach und flexibel in Sonderanlagen integrieren. Weitere Vorteile sind eine hohe Wiederholgenauigkeit und Prozessstreuung, eine hohe Wirtschaftlichkeit, ein lageunabhängiger und prozessoptimierter Einbau sowie ein zuverlässiger Betrieb über eine lange Lebensdauer.



Die Applikation wurde mit integrierten 35 kHz-Vorschubeinheiten IPA3505, Leistung 500 W, eingebaut in einer Sonderanlage, gelöst.