

Ejemplo de aplicación

Esterilla aislante en pieza de plástico

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO



Tarea

Para una aplicación del sector automovilístico, se debe fijar una esterilla aislante en varios puntos de una tapa de plástico embutida a profundidad. El proceso debe realizarse de forma semiautomática, es decir, las piezas que se tienen que unir se colocan a mano en la instalación y el ciclo se inicia pulsando manualmente botones de arranque. En cuanto a la calidad de la soldadura, no hay requisitos específicos.

Solución

Esta aplicación de soldadura por puntos se realiza con varias unidades de avance IPA3505 integradas en una instalación especial. La unidad de avance IPA3505 incluye un avance neumático con una fuerza máxima de soldadura de 450 N y una carrera de 50 mm. En caso de que el constructor de la instalación utilice sus propias unidades de avance, la unidad de soldadura integrada también está disponible sin avance neumático (modelo IPM3505).

Ventajas de esta configuración

La unidad de avance IPA3505 integra en una estructura compacta un avance con generador y convertidor, que evita el costoso cableado de alta frecuencia y comunicación. De este modo, la unidad de avance IPA3505 se puede integrar en instalaciones especiales de forma fácil y flexible. Otras ventajas son la gran exactitud de repetición y la fiabilidad del proceso, una alta rentabilidad y un montaje optimizado para el proceso e independiente de la ubicación, así como el funcionamiento seguro durante una larga vida útil.



La aplicación se ha resuelto con unidades de avance de 35 kHz del modelo IPA3505, con potencia de 500 W, integradas en una instalación especial.