

Esempio di applicazione

Striscia isolante su pezzo plastico

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



Compito

Per un'applicazione automotive deve essere fissata una striscia isolante su molteplici punti su una copertura in plastica imbutita. Il processo deve avvenire in modo semiautomatico, vale a dire che i pezzi da inserire vengono posizionati a mano nell'impianto e che il ciclo viene avviato manualmente tramite tasti di avvio. Non vi sono particolari requisiti in merito alla qualità di saldatura.

Soluzione

Questa applicazione di saldatura a punti è stata realizzata con diverse unità di avanzamento IPA3505 integrate in un impianto speciale. L'unità di avanzamento IPA3505 comprende un avanzamento pneumatico con una forza di saldatura massima di 450N e una corsa di 50 mm. Se il costruttore dell'impianto possiede unità di avanzamento proprie, l'unità di saldatura integrata è disponibile anche senza avanzamento pneumatico (tipo IPM3505).

Vantaggi della configurazione

L'unità di avanzamento IPA3505 integra in forma compatta un attuatore con generatore e convertitore rendendo superfluo il dispendioso cablaggio di alta frequenza e comunicazione. In questo modo l'unità di avanzamento IPA3505 può essere integrata in modo semplice e flessibile in impianti speciali. Altri vantaggi sono un'elevata precisione di ripetizione e distribuzione del processo, un'elevata economicità, un'installazione indipendente dalla posizione e ottimizzata per i processi e un funzionamento affidabile per tutta la durata utile.



L'applicazione è stata realizzata con unità di avanzamento IPA3505 da 35 kHz integrate, con una potenza di 500W, inserite in un impianto speciale.