

应用示例

焊接土工格室

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

借助超声波焊接生产土工格室所需的聚乙烯制成的条状材料。条状材料为 3 至 4m 长，300mm 高。土工格室是 HDPE 条带制成的柔软地垫，彼此焊接形成蜂窝结构。在土壤侵蚀或不牢固时以及有排水问题时，土工格室可提供有效的解决方案。

解决方案

该任务已通过针对手工工位的 20kHz 焊接设备 USP3000 和用于全自动生产线的多个给料单元 USV3000 解决。在上述两种情况下均使用以下组件：

- MAG 电箱和 4.8kW 的换能器
- 305mm 长的钛焊头

模块化组件可顺利集成到生产线中。通过先进的总线系统可以对焊接参数进行调整，并实时读取焊接结果。

该配置的优点

通过使用 305mm 宽的焊头可以焊接 300mm 高的土工格室条状材料。与传统的生产 100 至 200mm 高的土工格室条状材料相比，这种工艺可节省 150 至 200% 的时间。

另一优势在于对制造商而言的灵活性，制造商可根据库存生产，在收到订单时以更短的时间切割出所需高度。



该应用通过集成在特殊设备中的多个 20kHz 的 USV3000 给料组件以及 4.8kW 的 MAG 电箱实现。