

Ejemplo de aplicación

Soldadura de amortiguador estanca al aceite y al gas

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO



Tarea

Soldadura de un amortiguador de ABS en la base y en la tapa de forma estanca al gas y al aceite. Una vez que se ha soldado la base, el tubo se monta con el pistón, el muelle y el vástago del pistón, y se llena de aceite. A continuación, se realiza una segunda soldadura estanca a través del aceite. No deben producirse bolsas de aire, la soldadura debe ser estanca al aceite y al gas.

Solución

En este caso, la tarea se realizó de forma segura con técnica helicoidal, con máquinas del modelo TSP750. Todo se realiza en una instalación especial y el resultado son los amortiguadores terminados.

Ventajas de esta configuración

La técnica empleada suelda de forma segura, y sobre todo piezas, que deben ser estancas al aceite y al gas, pero también de pared delgada (como en este caso). Como en un amortiguador no pueden producirse bolsas de aire, la soldadura debe realizarse a través del aceite. Además, la aplicación de ultrasonidos longitudinales en el aceite generaría espuma inadmisibles, lo cual no ocurre con la técnica helicoidal. La soldadura por ultrasonidos helicoidal realiza un sinfín de costuras de soldadura seguras y estancas, incluso si, por ejemplo, la costura de unión se encuentra contaminada con aceite.



La aplicación ha sido realizada con componentes helicoidales SONIQTWIST® de una instalación de soldadura del modelo TSP750, 20 kHz/1.200 W, integrada en una línea de producción automática, (avance TSV750, convertidor SE2010 TC, generador MAG y control TCS5).

www.telsonic.com