

Esempio di applicazione

## Taglio dei contorni in una corsa e sigillatura degli spigoli

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

**TAGLIO**

PULIZIA

SETACCIATURA



### Compito

Le maschere di protezione in tessuto non tessuto sono solitamente realizzate da tagli piani. Per essere comode i bordi devono essere morbidi, senza sfrangiarsi.

La maggior parte delle maschere rientra tra i prodotti a basso costo e devono quindi essere realizzate in modo economico. Il taglio dei contorni e la sigillatura dei bordi dovrebbero avvenire possibilmente in un'unica fase di lavoro.

### Soluzione

Con la tecnologia a ultrasuoni è possibile tagliare in modo economico i contorni e allo stesso tempo saldare l'area dei bordi tramite il riscaldamento nell'area di taglio. Le applicazioni di taglio/saldatura di componenti di grande superficie richiedono forze elevate e sono quindi effettuate sulle presse di saldatura robuste e potenti USP8000 o 12000 con una forza fino a 12000N. La qualità del processo è garantita dal comando universale TCS5.

### Vantaggi della configurazione

Grazie alla separazione dei tagli e alla sigillatura contemporanee dell'area dei bordi in una sola fase di lavoro è garantita una produzione estremamente economica. L'incudine in acciaio temprato speciale resistente all'usura con geometria rettificata CNC può essere rettificata diverse volte. Per quanto riguarda la varietà dei bordi, non vi sono praticamente limiti. Sono possibili anche forme con raggi interni minimi o angoli affilati. Se si desiderano zone saldate ampie, si possono ottenere con un dispositivo ad incudine a due livelli, vale a dire che il processo di saldatura e taglio avvengono nella stessa posizione, ma in successione. Il processo a due livelli viene anche controllato tramite il comando TCS5.



L'applicazione è stata realizzata su un impianto di taglio e saldatura a ultrasuoni del tipo USP8000 con comando di processo TCS5. Incudine in acciaio temprato con geometria dei bordi dei tagli.