

## Ejemplo de aplicación

### Gasas médicas con borde sellado

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

**CORTE**

LIMPIEZA

CRIBADO



#### Tarea

Las gasas médicas constan generalmente de varias capas de distintos materiales de fieltro y tejido (en parte también especialmente absorbentes) y se aplican sobre heridas de muchas formas. Por ello, es importante que los bordes estén perfectamente sellados para impedir la entrada de fibras en la herida. Lo ideal es cortar las piezas y sellar los bordes en un solo paso de trabajo.

#### Solución

El método de corte y soldadura por ultrasonidos ofrece unos requisitos ideales para realizar tareas complicadas de corte y soldadura en un solo paso. Los sonotrodos endurecidos y resistentes al desgaste, así como los yunques con los contornos correspondientes, permiten cortar piezas de cualquier forma y soldarlas al mismo tiempo a lo largo del borde. En función del tamaño de las piezas y de la fuerza y potencia requeridas, se utilizan equipos neumáticos de la serie USP con generador MAG y controlador de procesos TCS5.

#### Ventajas de esta configuración

El método de corte y soldadura por ultrasonidos es extremadamente seguro y rentable, y amortiza los costes de inversión en un tiempo récord. En comparación con el corte y la soldadura de bordes con calor, el ultrasonido realiza un corte mucho más limpio y un borde sellado estético. Las herramientas endurecidas se pueden rectificar varias veces de forma económica. El controlador de procesos TCS5 ofrece diversas opciones de control y aseguramiento de calidad. Gracias a distintas rampas seleccionables, el generador MAG es capaz de arrancar «suavemente» sonotrodos de gran tamaño y ponerlos a funcionar.



Las aplicaciones se han realizado en equipos ultrasónicos de la serie USP, con controlador de procesos TCS5 y sonotrodos endurecidos de acero especial resistente al desgaste.