

Esempio di applicazione

Garze per uso medico con bordi sigillati

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



Compito

Le garze per uso medico sono solitamente composte da più strati di tessuto e tessuto-non-tessuto diversi (in parte anche assorbenti) e vengono applicate sulle ferite in diverse modalità. Per questo è importante che l'area dei bordi sia perfettamente sigillata, per evitare una migrazione delle fibre nella ferita. L'ideale è che il taglio delle forme e la sigillatura dei bordi avvengano in una sola fase di lavoro.

Soluzione

La procedura di taglio/saldatura a ultrasuoni offre i presupposti ideali per rispondere alla difficile esigenza di taglio e sigillatura in una sola fase di lavoro. Tramite sonotrodi in acciaio temprato resistenti all'usura e a incudini con bordi corrispondenti, con gli ultrasuoni è possibile tagliare le forme desiderate e allo stesso tempo saldare lungo l'area dei bordi. In base alle dimensioni dei pezzi e della forza o potenza necessaria, vengono utilizzati impianti pneumatici della serie USP con generatore MAG e comando di processo TCS5.

Vantaggi della configurazione

La procedura di taglio/saldatura è estremamente affidabile ed economica e ammortizza i costi di investimento in pochissimo tempo. Rispetto alla separazione e alla saldatura dell'area dei bordi con il calore, con gli ultrasuoni si hanno un taglio decisamente più pulito e uno spigolo con una sigillatura esteticamente migliore. Gli attrezzi in acciaio temprato si possono rettificare diverse volte, in modo economico. Il comando di processo TCS5 offre diverse opzioni di controllo e di garanzia della qualità. Il generatore MAG, grazie a diverse rampe selezionabili, è in grado di far salire e oscillare in modo "morbido" grandi sonotrodi.



Le applicazioni sono state create su impianti a ultrasuoni della serie USP, sul comando di processo TCS5 e sui sonotrodi in acciaio temprato speciale resistente all'usura.

www.telsonic.com

THE POWERHOUSE OF ULTRASONICS