

Esempio di applicazione

## Garze per uso medico con bordi sigillati

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

**TAGLIO**

PULIZIA

SETACCIATURA



### Compito

Le garze per uso medico sono solitamente composte da più strati di tessuto e tessuto-non-tessuto diversi (in parte anche assorbenti) e vengono applicate sulle ferite in diverse modalità. Per questo è importante che l'area dei bordi sia perfettamente sigillata, per evitare una migrazione delle fibre nella ferita. L'ideale è che il taglio delle forme e la sigillatura dei bordi avvengano in una sola fase di lavoro.

### Soluzione

La procedura di taglio/saldatura a ultrasuoni offre i presupposti ideali per rispondere alla difficile esigenza di taglio e sigillatura in una sola fase di lavoro. Tramite sonotrodi in acciaio temprato resistenti all'usura e a incudini con bordi corrispondenti, con gli ultrasuoni è possibile tagliare le forme desiderate e allo stesso tempo saldare lungo l'area dei bordi. In base alle dimensioni dei pezzi e della forza o potenza necessaria, vengono utilizzati impianti pneumatici della serie USP con generatore MAG e comando di processo TCS5.

### Vantaggi della configurazione

La procedura di taglio/saldatura è estremamente affidabile ed economica e ammortizza i costi di investimento in pochissimo tempo. Rispetto alla separazione e alla saldatura dell'area dei bordi con il calore, con gli ultrasuoni si hanno un taglio decisamente più pulito e uno spigolo con una sigillatura esteticamente migliore. Gli attrezzi in acciaio temprato si possono rettificare diverse volte, in modo economico. Il comando di processo TCS5 offre diverse opzioni di controllo e di garanzia della qualità. Il generatore MAG, grazie a diverse rampe selezionabili, è in grado di far salire e oscillare in modo "morbido" grandi sonotrodi.



Le applicazioni sono state create su impianti a ultrasuoni della serie USP, sul comando di processo TCS5 e sui sonotrodi in acciaio temprato speciale resistente all'usura.

[www.telsonic.com](http://www.telsonic.com)

THE POWERHOUSE OF ULTRASONICS