

应用示例

使用超声波分离和焊接不同的产品

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

口罩、过滤器、纱布或无纺布和织物制成的标签通常作为平整坯料进行生产。为了确保口罩的佩戴舒适度，其边缘应平滑，不能磨边。纱布需要牢固的锁边，避免纤维进入伤口。标签切割边缘的锁边必须在反复清洗后依然保持原样。

解决方案

使用超声波技术经济地分离切割出平整的轮廓件，同时通过加热切割区域进行锁边。大面积部件的分离焊接应用需要极高的力度，因此要在功率强劲的坚固焊接机架 USP 上实现，其最大力度可达 12000N。通过通用的控制系统 TCS5 可有效确保流程质量。针对连续应用，例如标签，这些组件将接入分离设备。

该配置的优点

通过在工作程序中同时分离坯料和进行锁边可以实现极为经济的生产。耐磨特种钢制成的硬化铁砧具有数控切割的几何轮廓，可以多次进行重新打磨。如果需要宽焊接区域，可采用两级铁砧装置，即焊接和分离过程在同一个位置先后进行。两级流程同样由 TCS5 控制系统进行管理。



该应用通过配有工艺控制系统 TCS5 或配有安装于特殊设备中的相应组件的超声波分离焊接设备 USP8000/12000 实现。