

应用示例

切割篷布和锁边

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

篷布是宽幅织造品，必须针对各种应用按照所需的宽度和长度大量生产。采用单纯的机械式纵向和横向切割篷布时，切割边缘很粗糙，达不到理想效果。因此必须采用在切割时能够同时锁边的工艺进行大批量生产。

解决方案

使用超声波并合理安排切割刀具、焊头和铁砧，经济地切割织物，同时锁边。由于需要持续使用超声波组件，因此必须冷却焊头和换能器。厚织物采用 20kHz 频率，较薄的织物采用 35kHz。

该配置的优点

模块化的超声波组件可顺利集成到自动化的大批量生产设备中。超声波分离切割过程允许采用较高的切割速度，必要时还可重磨刀具。借助超声波可得到非常整洁的切割边缘，同时产热为边缘锁边，避免磨损。



针对此种应用以及类似应用，采用适合持续运行的超声波组件，例如 配有冷却换能器的给料装置、35 或 20kHz 的焊头和 MAG 电箱模块。