

Esempio di applicazione

Filtro con bordi affilati

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



Compito

In un componente elettronico un'apertura di aerazione deve essere protetta dall'infiltrazione di polvere mediante un sottile filtro nonwoven. I filtri quadrati aventi dimensioni 25x25 mm richiedono una zona del bordo sigillata e bordi affilati.

Soluzione

Per la realizzazione del cuscinetto filtrante con sezione del bordo sigillata e bordi affilati viene impiegata la tecnologia Cut&Seal a ultrasuoni. Mediante questo procedimento è possibile eseguire contemporaneamente le funzioni di taglio e sigillatura. Grazie alle dimensioni limitate dei filtri si possono realizzare contemporaneamente più pezzi in una corsa di lavoro. Le matrici di taglio sono concepite per un utilizzo multiplo. Grande attenzione deve essere posta sull'esecuzione costruttiva dell'incudine in considerazione dei bordi affilati.

Vantaggi della configurazione

Il procedimento di taglio e saldatura a ultrasuoni è un metodo di produzione economicamente interessante, con il quale è possibile soddisfare tutti i requisiti di configurazione posti sulla zona del bordo. Il processo è sicuro, può essere automatizzato senza problemi e offre diverse opzioni di controllo qualità. L'impiego di cavità multiple consente una resa produttiva elevata.



L'applicazione è stata realizzata su un impianto di saldatura del tipo USP3000 o su componenti e una matrice di taglio per un utilizzo multiplo integrati in una linea di produzione.