

Applikationsbeispiel

Wundkomresse mit Katheter-Durchführung

KUNSTSTOFFSCHWEISSEN

METALLSCHWEISSEN

SCHNEIDEN

REINIGEN

SIEBEN

**Aufgabenstellung**

Wundkompressen, vielfach bestehend aus verschiedenen Materiallagen, jede mit unterschiedlichen Aufgaben und Anforderungen, müssen aus Sandwich-Bandmaterial in unterschiedlichen Formen hergestellt werden. Je nach Verwendungszweck kann ein Einschnitt für die Durchführung eines Katheters gefordert werden. Diese Aussparung muss sauber geschnitten sein und darf nicht ausfransen.

Lösung

Mit dem Ultraschall-Trennschweißverfahren Cut & Seal lassen sich unterschiedliche Formen aus Band- oder sonstiger Rohware austrennen und gleichzeitig am Umfang versiegeln. Ebenso lässt sich im gleichen Arbeitsgang der Einschnitt mit versiegelter Kontur herstellen.

Vorteile dieser Konfiguration

Wirtschaftlich zeichnet sich das Ultraschall-Cut & Seal-Verfahren durch interessante Gesamtproduktionskosten aus. Der technische Vorteil dieser Technologie besteht im gleichzeitigen Austrennen des Formstückes und des Y-förmigen Ausschnittes für den Katheter sowie der Randversiegelung aller Kanten, um ein Ausfasern des Nonwoven-Materials und damit ein Eindringen in die Wunde zu vermeiden.



Die Applikation wurde auf einer Schweißanlage des Typs USP3000 bzw. mit entsprechenden Komponenten in einer Sonderanlage realisiert.