

Esempio di applicazione

Compressa di garza con passaggio per catetere

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



Compito

Le garze in diversi strati di materiale, ciascuno con compiti e requisiti diversi, devono essere prodotte da materiale sandwich a nastro in diverse forme. A seconda della destinazione d'uso può essere richiesto un intaglio per il passaggio di un catetere. Tale cavità deve essere tagliata perfettamente e non deve sfilacciarsi.

Soluzione

Con il processo di taglio e saldatura Cut & Seal a ultrasuoni è possibile separare forme diverse da materia prima a nastro o di altro tipo ed effettuare al contempo la sigillatura lungo il perimetro. Nello stesso processo di lavoro si può egualmente realizzare l'intaglio con contorno sigillato.

Vantaggi della configurazione

Dal punto di vista economico il processo Cut & Seal a ultrasuoni è caratterizzato da costi di produzione complessivi interessanti. Il vantaggio tecnico di questa tecnologia consiste nella separazione contemporanea del pezzo formato e della sezione a Y per il catetere nonché nella sigillatura di tutti i bordi per evitare uno sfilacciamento del materiale nonwoven e quindi la penetrazione nella ferita.



L'applicazione è stata realizzata su un impianto di saldatura del tipo USP3000 o con componenti appositi in uno speciale impianto.