

Ejemplo de aplicación

Mascarilla facial

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO



Tarea

Para fabricar una mascarilla facial de fieltro y polipropileno se deben realizar varias tareas, por ejemplo:

- Fabricación del corte de la mascarilla facial
- Soldadura del borde por distintos puntos o corte de contorno con sellado simultáneo
- Soldadura de la válvula
- Fijación del arco para la nariz
- Fijación de la cinta elástica

La fabricación de la mascarilla facial debe ser lo más económica posible. Se debe poder controlar la calidad de los pasos importantes del proceso.

Solución

Todas las tareas pueden realizarse con la técnica de soldadura y la técnica de corte y soldadura por ultrasonidos. En función de la operación de soldadura, se calcula el método adecuado, la frecuencia y la potencia requeridas. Todas las instalaciones de soldadura de la serie USP, así como las unidades de avance AC funcionan con generadores modulares MAG y con el controlador de procesos TCS5.

Ventajas de esta configuración

Los componentes modulares ultrasónicos ofrecen la máxima flexibilidad para el montaje en líneas de fabricación automáticas. La técnica de ultrasonido ofrece numerosas opciones en cuanto a rentabilidad, calidad de la unión y protocolización de datos de soldadura. El funcionamiento con amplitud y potencia constantes del generador MAG garantiza la calidad permanente de la unión, incluso con oscilaciones de 180 a 260 V en la tensión de red. El controlador de procesos TCS5 ofrece diversos modos de soldadura y funciones de disparo, así como la posibilidad de programar perfiles de amplitud y fuerza de varias fases. Esto permite realizar todos los procesos de unión de forma óptima.



Las aplicaciones se han realizado con distintas instalaciones de soldadura por ultrasonidos de 20 y 35 kHz de la serie USP o con los componentes correspondientes, integrados en una instalación especial.

www.telsonic.com