

## Esempio di applicazione

### Maschera viso

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



#### Compito

Per la realizzazione di una maschera viso in polipropilene-tessuto non tessuto sono necessari diversi compiti di giunzione, per esempio:

- Creazione del taglio della maschera
- Saldatura del bordo tramite singoli punti o tagli del bordo con sigillatura contemporanea
- Sigillatura della valvola
- Fissaggio del nasello
- Fissaggio del nastro di supporto

La realizzazione della maschera deve avvenire nel modo più economico possibile. Deve essere possibile controllare la qualità della fasi di processo più importanti.

#### Soluzione

Per tutti i compiti di giunzione è possibile impiegare la tecnologia di saldatura a ultrasuoni e di taglio/saldatura. A seconda dell'operazione di saldatura vengono rilevate la procedura idonea, la frequenza e la potenza necessaria. Tutti gli impianti di saldatura della serie USP e le unità di avanzamento AC sono azionati con generatori MAG modulari e il comando di processo TCS5.

#### Vantaggi della configurazione

I componenti a ultrasuoni modulari offrono la massima flessibilità per l'installazione di linee produzione automatiche. La tecnologia a ultrasuoni offre opzioni complete per quanto riguarda economicità, qualità delle giunzioni e verbalizzazione dei dati di saldatura. La modalità di lavoro con ampiezza e potenza costanti del generatore MAG garantisce una qualità costante delle giunzioni anche con oscillazioni della tensione di rete da 180 a 260 V. Il comando di processo TCS5 offre diverse modalità di saldatura e funzioni di attivazione, oltre alla possibilità di programmare profili di ampiezza e forza a più livelli. In questo modo è possibile coprire tutte le procedure di giunzione.



Le applicazioni sono state realizzate con diversi impianti di saldatura a ultrasuoni da 20 e 35 kHz della serie USP o componenti corrispondenti, integrati in un impianto speciale.