

应用示例

面具

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

生产由聚丙烯无纺布制成的面具需要完成各种不同的接合工作，例如：

- 生产面具坯料
- 通过各点焊接边缘区域或者在进行轮廓切割的同时锁边
- 焊接阀门
- 固定鼻夹
- 固定吊带

生产面具应保证成本尽可能低。重要流程步骤的生产质量应该可控。

解决方案

可以将超声波焊接技术和分离焊接技术应用于所有接合工作。根据相应的焊接操作确定适当的工艺、频率以及所需功率。利用模块化 MAG 电箱和 TCS5 工艺控制系统运行 USP 系列的所有焊接设备以及 AC 执行器单元。

该配置的优点

模块化超声波部件确保了在安装到自动化生产线过程中的最大灵活性。在经济性、接合质量和焊接数据记录方面，超声波技术也可提供广泛而全面的选择。MAG 电箱振幅与功率恒定的工作模式确保电源电压在 180 至 260V 之间波动时接合质量也能保持不变。TCS5 工艺控制系统提供了不同焊接模式和触发功能以及对多级振幅和力量型材进行编程的方式。这样可完美涵盖所有接合工艺。



通过 USP 系列不同的 20kHz 和 35kHz 超声波焊接设备或集成于特殊设备中的相应部件实现应用。