

Ejemplo de aplicación

Sellado y corte continuo de etiquetas

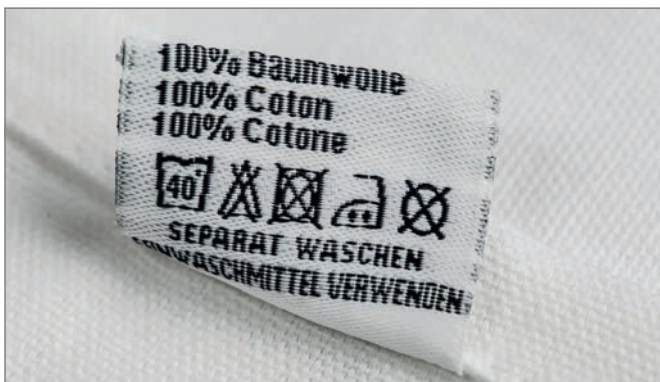
SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO

**Tarea**

Para las prendas de ropa se tejen etiquetas en tiras múltiples de forma masiva que, a continuación, deben cortarse en sentido longitudinal y transversal. El corte de los bordes debe ser limpio y debe sellarse para que resistan al uso y a los lavados durante mucho tiempo.

Solución

El método de ultrasonidos permite cortar longitudinal y transversalmente las etiquetas tejidas de forma eficiente con los componentes adecuados. El corte longitudinal es continuo, lo que significa que los componentes ultrasónicos están continuamente en funcionamiento. El corte de las distintas etiquetas en sentido transversal se suele realizar de forma intermitente. Para las aplicaciones de uso continuo, el convertidor se refrigera por aire de forma rentable a través de la corriente eléctrica.

Ventajas de esta configuración

Mediante el corte continuo e intermitente por ultrasonidos se generan bordes muy limpios que se sellan simultáneamente a través de la generación de calor. En comparación con el corte con calor, los ultrasonidos proporcionan a las etiquetas unos bordes agradablemente suaves y cómodos de llevar (no arañan la piel). Además, los bordes soldados no se deshilachan, ni siquiera después de varios lavados. Los componentes modulares ultrasónicos se pueden integrar y controlar fácilmente en instalaciones de producción.



La aplicación se ha realizado con componentes ultrasónicos de 35 kHz diseñados para el funcionamiento continuo e integrados en una instalación especial. Convertidor SE3512 refrigerado por aire con electricidad y generador MAG en carcasa de 19".

www.telsonic.com