

Esempio di applicazione

## Sigillatura e separazione continue di etichette

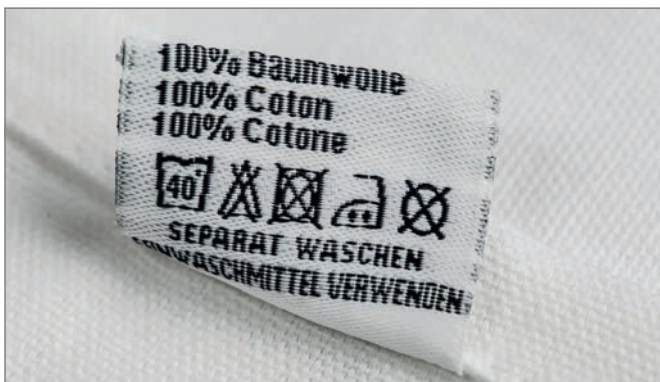
SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



### Compito

Per capi di abbigliamento le etichette sono tessute come prodotti di massa su telai multipli e vengono poi separate singolarmente in direzione longitudinale e trasversale. Gli angoli devono essere tagliati in modo pulito e sigillati, in modo che le etichette possano resistere per periodi più lunghi, considerando l'uso e il lavaggio dei capi.

### Soluzione

Con la procedura a ultrasuoni le etichette tessute possono essere tagliate in modo efficiente in senso longitudinale e trasversale, utilizzando i componenti idonei. Il taglio longitudinale avviene in modo continuo, vale a dire che i componenti a ultrasuoni sono utilizzati in modo permanente. La separazione delle etichette in direzione trasversale avviene di solito in modo intermittente. Per applicazioni continue il convertitore viene raffreddato elettricamente ad aria.

### Vantaggi della configurazione

Attraverso il taglio continuo e intermittente con gli ultrasuoni viene creato un angolo di taglio molto pulito, che può essere sigillato contemporaneamente grazie allo sviluppo di calore. Rispetto al taglio con il calore, con gli ultrasuoni si ottengono etichette con bordi piacevolmente morbidi e comodi da portare (nessun graffio sulla pelle). L'angolo sigillato, inoltre, impedisce lo sfrangiamento dopo diversi processi di lavaggio. I componenti a ultrasuoni modulari si possono integrare e controllare senza problemi in impianti di produzione.



L'applicazione è stata realizzata con componenti a ultrasuoni da 35 kHz per il funzionamento continuo, integrato in un impianto speciale. Convertitore SE3512, raffreddato elettricamente ad aria e generatore MAG in alloggiamento da 19".

[www.telsonic.com](http://www.telsonic.com)