

## 应用示例

### 持续为标签锁边并进行分离

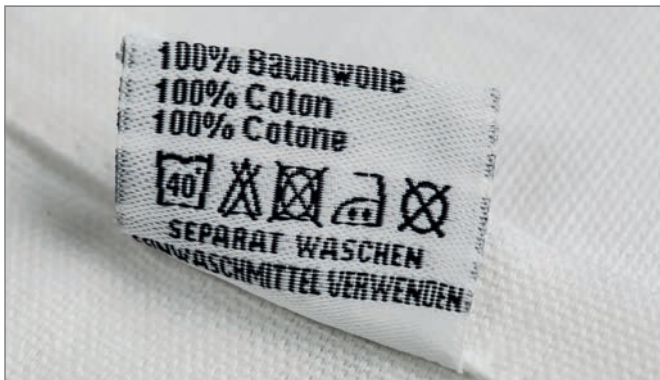
塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



#### 任务设置

在服装业，标签作为大批量用品需要进行多层织造，随后还必须分为横向和竖向。标签边缘应干净切割并锁边，以确保即使在提拉和清洗时也能长时间保持原样。

#### 解决方案

使用超声波工艺利用合适的组件沿横向和纵向高效切割织造的标签。纵向切割持续进行，即持续使用超声波组件。横向分离标签则通常间歇性运行。长时间应用时，使用空气经济地对换能器进行电动冷却。

#### 该配置的优点

通过持续的和间歇性的超声波切割，可实现非常整洁的切割边缘，同时通过产生的热量锁边。与热切割相比，超声波制成的标签边缘柔软、更为舒适（不会刮伤皮肤）。此外，焊接而成的边缘在多次清洗后也不会磨损。模块化的超声波组件可顺利集成到生产设备中进行控制。



该应用通过集成在特殊设备中的 35 kHz 超声波组件持续运行而实现。电子气冷式换能器 SE3512 和安装在 19" 外壳内的 MAG