

Applikationsbeispiel

Kompressen mit verschiedenen Randzonen

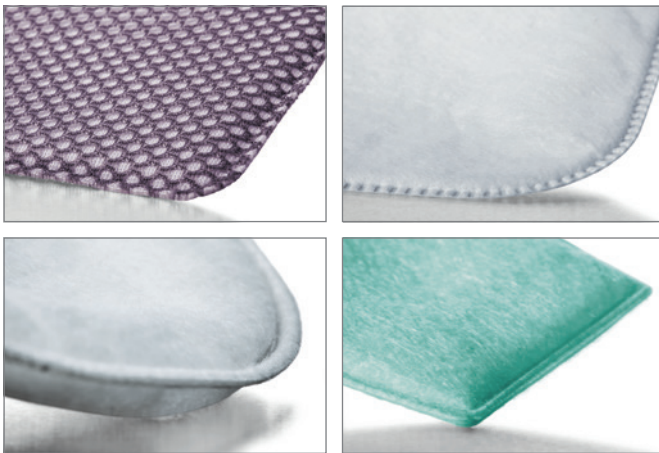
KUNSTSTOFFSCHWEISSEN

METALLSCHWEISSEN

SCHNEIDEN

REINIGEN

SIEBEN

**Aufgabenstellung**

Kompressen wie Polsterpads, saugfähige Einlagen oder Filtereinsätze müssen je nach Verwendungszweck und Anforderung mit einer unterschiedlichen Beschaffenheit der Randzone ausgestattet werden wie z. B. einer 2 bis 3 mm breiten, glatten oder strukturierten Randverschweißung, mit einem Rückhaltewulst zur Fixierung im Bauteil oder einer doppelt geschweissten, wellenartigen Profilierung.

Lösung

Mit dem Ultraschall-Trennschweißverfahren Cut&Seal lassen sich unterschiedlichste geometrische Formen und Grössen austrennen und gleichzeitig entlang des Umfanges versiegeln. Randzonen mit breiten, glatten, strukturierten oder anderen funktionalen Eigenschaften lassen sich perfekt mit einer speziellen 2-Stufen-Schneid- und -Schweissvorrichtung in derselben Aufspannung und Position realisieren.

Vorteile dieser Konfiguration

Durch die Ultraschallschwingungen wird einerseits eine Schneidwirkung erzeugt und andererseits entsteht dabei Wärme, welche den Randzonenbereich aufschmilzt und somit versiegelt. Mit einem ausgeklügelten 2-Stufen-Prozess lassen sich zudem zusätzlich zur versiegelten Aussenkontur breite, und falls gewünscht, strukturierte Zusatzschweißungen herstellen.



Die Applikationen wurden erstellt auf einer Schweissanlage des Typs USP8000 mit entsprechenden 2-Stufen-Prozess-Werkzeugen und Steuerung TCS5 mit Datensatzwahl.