

Esempio di applicazione

## Comprese con diverse zone di bordo

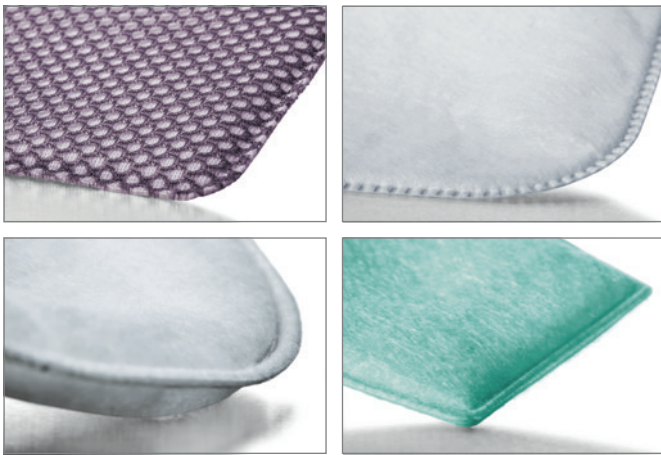
SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



### Compito

Comprese come cuscinetti imbottiti, inserti assorbenti o filtranti devono presentare in funzione della destinazione d'uso e dei requisiti un carattere diverso della zona del bordo, come ad es. una saldatura perimetrale larga 2-3 mm, liscia o strutturata, con una sporgenza per il fissaggio nel componente o un profilo ondulato a doppia saldatura.

### Soluzione

Con il processo di taglio e saldatura Cut&Seal a ultrasuoni è possibile separare le forme geometriche e dimensioni più diverse ed effettuare al contempo la sigillatura lungo il perimetro. Le zone del bordo larghe, lisce, strutturate o aventi altre caratteristiche funzionali possono essere realizzate perfettamente con un'apparecchiatura di saldatura e di taglio a 2 stadi specifica nello stesso serraggio e posizione.

### Vantaggi della configurazione

Le oscillazioni ultrasoniche realizzano da un lato un effetto di taglio, mentre dall'altro generano calore che fonde la zona dei bordi realizzando così la sigillatura. Con un intelligente processo a 2 stadi, oltre al contorno esterno sigillato è possibile realizzare saldature supplementari larghe e laddove desiderato anche strutturate.



Le applicazioni sono state realizzate su un impianto di saldatura del tipo USP8000 con attrezzi appositi per il processo a 2 stadi e comando TCS5 con selezione del blocco di dati.