

应用示例

不同边缘的压缩

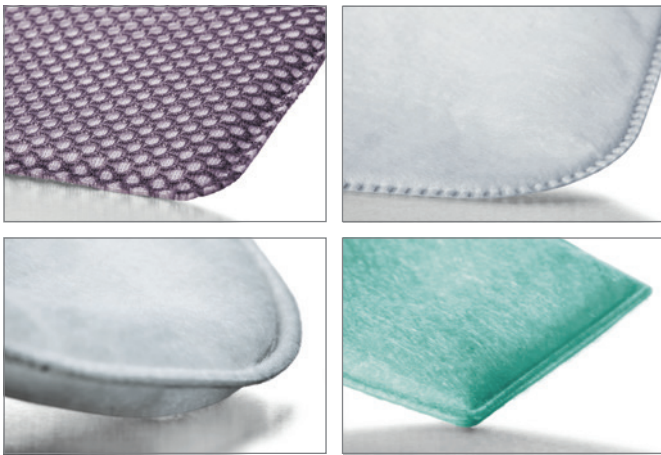
塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

在进行缓冲垫、吸水垫或滤芯等的压缩时，必须根据使用目的和要求的不同装备不同特性的边缘（例如 2-3mm 宽平滑的或具有某种结构的边缘焊接），利用一个阻滞凸缘在组件内进行固定或者使用一种双面焊接的波浪形轮廓。

解决方案

通过超声波分离焊接工艺“切割&密封”可以分离出不同的几何形状和大小，同时沿着轮廓进行密封。利用专用的 2 级切割和焊接装置可以在同种环境和同一位置上完美制造出平整、光滑、具有一定结构或其他功能特性的边缘。

该配置的优点

通过超声波振动一方面可以实现切割功能另一方面在此过程中产生的热可将边缘区域熔化，以便进行密封。此外，经过改进的 2 级工艺除了能密封外轮廓外，还能实现平坦甚至具有一定结构的补充焊接效果。



应用于一台型号为 USP8000 的焊接设备，该设备配备了相应的 2 级工艺工具以及带有数据选择的 TCS5 控制系统。