

应用示例

切割馅饼

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

在对柔软的馅饼进行工业分份时，对切割工艺及刀具质量提出了很高的要求。切割面必须外观洁净，切割对象应尽可能不粘在刀具表面上。特别是柔软的馅饼，切割时不能出现变形。

解决方案

使用超声波可以有效切割用传统方法难于干净切割和分份的产品。使用以下 20kHz 超声波组件：

- 切割面窄小且刀口抛光的双倍长焊头
- 密封在不锈钢外壳内的换能器
- 模块化的 MAG 电箱

这些组件集成在一台特殊设备中间歇性作业。



该配置的优点

超声波振动可大大减小切割对象与刀具焊头之间的摩擦，避免出现粘附。即使在高工作节拍频率时也能得到极为整洁的切割效果。通过降低摩擦，馅饼在切割过程中不会变形。组件可以顺利集成到生产设备或 3D 机器人中。MAG 电箱可识别出损坏的焊头并立即停止设备。因此确保了切割质量。

该应用通过集成在特殊设备中的 20kHz 超声波切割组件，如双倍的焊头、密封壳体的换能器和 MAG 电箱实现。