

## Ejemplo de aplicación

### Cierre de vasos, cuencos, bandejas y blísteres

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO



#### Tarea

Necesitamos cerrar herméticamente con una lámina recipientes de envasado de plástico o lámina de aluminio con revestimiento de plástico embutidos a copa, como latas, vasos, cuencos, etc., una vez llenos. La calidad no debe verse perjudicada por la existencia de restos de producto en la zona de sellado.

#### Solución

Para esta aplicación se ha utilizado la técnica de ultrasonido helicoidal SONIQTWIST®. Existen diferentes equipos de soldadura con su correspondiente fuerza de soldadura y potencia, que se elegirán en función del tamaño del envase. Los generadores modulares MAG se pueden integrar tanto en mesas de trabajo como en sistemas de producción completamente automáticos. El controlador de procesos TCS5 se puede manejar fácilmente a través de la interfaz gráfica intuitiva y ofrece numerosas opciones de control de calidad.

#### Ventajas de esta configuración

A través del método helicoidal SONIQTWIST®, la lámina se suelda sin someterse a vibraciones verticales como ocurre con la técnica de ultrasonido convencional y, por esta razón, no resulta dañada por el efecto membrana. Si la zona de sellado se mancha de producto, las vibraciones ultrasónicas la limpian, por lo que se logra una soldadura segura a pesar de todo. La integración de los generadores MAG en instalaciones especiales se realiza a través de innovadores sistemas de bus que permiten adaptar los parámetros de soldadura y consultar los resultados en tiempo real.



Las aplicaciones se han realizado con componentes modulares ultrasónicos, integrados en instalaciones de envasado y cierre completamente automáticas con conexión de bus.