

Esempio di applicazione

## Sigillatura di bicchieri, vaschette, vassoi e blister

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



### Compito

Contenitori imbutiti in plastica o in pellicola di alluminio rivestita in plastica, come lattine, bicchieri, vaschette e simili, dopo essere stati riempiti devono essere sigillati con una pellicola. L'eventuale prodotto nell'area di sigillatura non deve influenzare la qualità del processo.

### Soluzione

Per questa applicazione è stata impiegata la tecnologia a ultrasuoni torsionale SONIQTWIST®. A seconda della dimensione dell'unità di confezionamento sono disponibili diversi impianti di saldatura con forza di saldatura e potenza corrispondenti. I generatori modulari MAG si possono integrare sia negli impianti da banco, sia in sistemi di produzione completamente automatizzati. Il comando di processo TCS5 si può controllare in modo molto agevole con un'interfaccia grafica intuitiva e offre opzioni complete per la garanzia di qualità.

### Vantaggi della configurazione

Tramite la procedura torsionale SONIQTWIST®, la pellicola da saldare, a differenza della tecnica a ultrasuoni convenzionale, non è sottoposta a oscillazioni verticali e per questo non viene danneggiata dall'effetto membrana. Un'area di sigillatura eventualmente sporca di materiale di riempimento viene pulita tramite le oscillazioni a ultrasuoni e si ottiene comunque una saldatura affidabile. Il collegamento dei generatori MAG in impianti speciali avviene attraverso i sistemi bus più moderni, per cui i parametri di saldatura vengono adattati e i risultati possono essere letti in tempo reale.



Queste applicazioni sono state realizzate con componenti a ultrasuoni modulari, integrati in un impianto di riempimento e sigillatura completamente automatizzato con collegamento bus.

[www.telsonic.com](http://www.telsonic.com)

THE POWERHOUSE OF ULTRASONICS