

应用示例

包装上的纸盒标签

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

装填并密封软管袋包装后，应粘贴纸盒标签。纸盒上覆盖有一层薄薄的塑料膜。高生产率要求流程时间要短。

解决方案

标签通过超声波焊接在包装上。基于不同的尺寸和功率需求，使用功率为 2.4kW、频率为 20kHz 的组件。焊头的焊接面为点焊轮廓，因此可降低能量需求。模块化的超声波 MAG 电箱极其适合安装在 300mm 深的开关柜内。可通过总线连接或工艺控制系统 TCS5 对焊接过程进行控制。

该配置的优点

焊接已涂覆的纸盒与塑料包装时，要求周期时间很短，这是一大难题。也可用热量密封，但过程时间相对更长，因为热量透过纸盒需要时间。在超声波焊接工艺中，通过减震在纸盒和塑料中从内向外产生能量，焊接时间极短。可检查并实时读取所有相关工艺参数，必要时还可以进行统计分析。



该应用通过配有 MAG 电箱和工艺控制系统 TCS5 或配有安装与特殊设备中的相应组件和总线连接的 20kHz 超声波焊接设备 USP3000 实现。