

Ejemplo de aplicación

Cierre hermético de las bolsas de pie y las bolsas de borde sellado

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO



Tarea

Las bolsas prefabricadas de pie y las de borde sellado deben cerrarse herméticamente con una costura superior después del llenado. La calidad del sellado no debe verse afectada en caso de que se adhiriera producto residual en el área de cierre. El aspecto de la costura superior debe coincidir, en la medida de lo posible, con las juntas de borde ya creadas en la prefabricación. Un alto nivel de facilidad de servicio y tiempos cortos de cambio de herramientas son un requisito tan importante como una producción confiable y libre de desechos con las mayores velocidades de ciclo posibles.

Solución

Telsonic ha desarrollado el módulo de sellado de alto rendimiento SUP para cerrar las costuras superiores tras el llenado de las bolsas. Este módulo funciona con una frecuencia de ultrasonidos de 30 kHz a una potencia máxima de 2.4 kW. El generador digital MAG, compacto, puede integrarse en todos los armarios de distribución. El diseño modular y de ahorro de espacio del módulo SUP permite una fácil instalación en prácticamente todas las plantas de llenado. El accionamiento puede ser servomotorizado por manivela o neumático. Un innovador sistema de cambio rápido de herramientas garantiza unos tiempos de cambio extremadamente cortos y el autopoicionamiento de las herramientas.

Ventajas de esta configuración

El diseño modular y de ahorro de espacio, combinado con interfaces claramente definidas, hace que el módulo SUP sea ideal para aplicaciones de reequipamiento. Gracias al innovador posicionamiento y centrado de las herramientas, los tiempos de cambio de herramientas se reducen al mínimo. El movimiento de alimentación del servomotor por medio de un accionamiento de 2 manivelas a 90° permite una producción de hasta 70 ciclos/min con una fuerza de sellado de un máximo de 1,850 N. El módulo SUP es adecuado para las costuras de sellado y las costuras cosméticas hasta una anchura de bolsa de 200 mm. Los dispositivos de refrigeración para el sonotrodo y el yunque, junto con el generador MAG y sus características de control altamente dinámico, contribuyen en gran medida a la alta estabilidad y seguridad del proceso.



Módulo de sellado SUP compacto con servoaccionamiento por manivela e innovador sistema de cambio rápido de herramientas