

응용 사례

스탠드업 파우치 및 사면 포장 밀봉하기

플라스틱 용착

금속 용착

절단

세척

스크리닝



과제

스탠드업 파우치 및 사면 포장은 주입 후에 헤드 심을 통해 완전히 밀봉해야 합니다. 점착성 제품의 경우에서 밀봉 품질은 밀봉 영역에서 일정하게 유지되어야 합니다. 헤드 심의 형상은 기성형 에지 실링과 최대한 일치해야 합니다. 톨 교체 시 짧은 장착 시간 및 우수한 서비스 친화성뿐 아니라 최대한 짧은 사이클 타임에서 불량 없는 신뢰성 있는 생산도 요구됩니다.

솔루션

Telsonic에서는 백의 주입 후 헤드 심의 밀봉을 위해 고성능 밀봉모듈 SUP를 개발하였습니다. 본 장비는 30kHz의 초음파 주파수 및 최대 2.4kW 출력으로 작동합니다. 콤팩트한 디지털 MAG 제너레이터는 모든 컨트롤 캐비닛에 통합할 수 있습니다. SUP 모듈의 공간 절약형 모듈라 구조는 모든 주입 설비에서 간편한 설치를 보장합니다. 구동은 서보 모터 크랭크를 통해 또는 공압식으로 이루어집니다. 혁신적인 톨 칩체인지 시스템은 톨의 매우 짧은 장착 시간 및 셀프 포지셔닝을 보장합니다.



서보 크랭크 드라이브 및 혁신적인 톨 칩체인지 시스템이 적용된 콤팩트한 SUP 밀봉모듈

이 구성의 이점

명확하게 정의된 인터페이스 및 공간 절약형 모듈라 구조로 인해 SUP 모듈은 개장(retrofit)에 이상적인 솔루션입니다. 혁신적인 톨 위치 센터링 기능으로 인해 장착 시간이 최소한으로 단축됩니다. 2X90° 크랭크 드라이브를 통한 서보 모터식 피드 동작은 최대 1,850N의 밀봉력으로 최대 분당 70사이클이라는 놀라운 생산 속도를 가능하게 합니다. SUP 모듈은 최대 200mm 폭의 밀봉심 및 성형심에 적합합니다. 탁월한 공정신뢰성 및 안전성은 소노트로드 및 앤빌을 위한 냉각 장치, MAG 제너레이터 및 그 우수한 동적 컨트롤 특성을 통해 보장됩니다.