

应用示例

密封连接立式袋和边缘密封袋

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

预制的立式袋和边缘密封袋必须在填充后以顶部接缝密封连接。密封质量不应受密封范围内粘附的残留产品影响。顶部接缝的外观应尽可能与预制中制成的边缘密封一致。工具更换时操作高度便捷以及在短时间内更换与在尽可能高的时钟速率下进行可靠无废品生产一样重要。

解决方案

Telsonic 研发了立式袋高效密封模块，用于袋子填充后的顶部接缝连接。它以 30kHz 的超声波频率工作，最大功率为 2.4kW。紧凑型数字 MAG 电箱可以集成到所有控制柜中。立式袋模块的模块化和节省空间的结构设计使其在几乎所有灌装设备中都能轻易安装。驱动依靠曲柄或气动伺服电机。创新快速更换工具系统确保非常短的更换时间和工具自定位。

该配置的优点

采用模块化和节省空间的设计结构，结合明确定义的接口，立式袋模块非常适用于修整应用。得益于工具的创新定位和位置居中，更换时间降至最低。借助 2X90° 曲柄驱动的伺服电机进给运动可以达到 70 次/分钟的生产率，密封力最大可达 1850N。立式袋模块适用于袋宽达 200mm 的密封接缝和装饰性接缝。焊头和铁砧冷却装置结合 MAG 电箱及其高动态控制特性，对高工艺稳定性和过程安全性起重要作用。



带伺服曲柄驱动和创新快速更换工具系统的紧凑型立式袋密封模块