

## Applikationsbeispiel

**Kupferlitzen endverdichten**

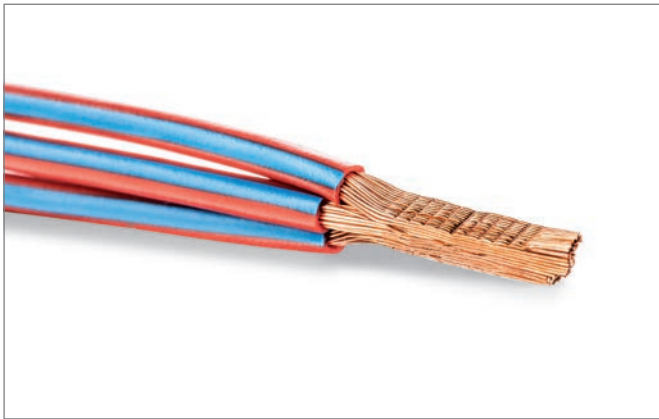
KUNSTSTOFFSCHWEISSEN

**METALLSCHWEISSEN**

SCHNEIDEN

REINIGEN

SIEBEN

**Aufgabenstellung**

Für elektrische Kabelsätze in der Automobilindustrie müssen Kupferlitzen mit unterschiedlichen Querschnitten und Konfigurationen präzise endverdichtet werden. Eine in die Produktion integrierte, geeignete Prozesskontrolle muss die Schweiss- und Verdichtungsqualität sicherstellen.

**Lösung**

Mit der Litzenschweissanlage Telso®Splice TS3 und einem optionalen Endanschlag lassen sich Litzenkonfigurationen bis zu einem Gesamtquerschnitt von 40 mm<sup>2</sup> endverdichten und mittels Parametertoleranzen der Prozess überwachen. Das TELSONIC Quality Control Center TQCC erlaubt während der Produktion eine umfassende Qualitätskontrolle.

**Vorteile dieser Konfiguration**

Die bedienerfreundliche und intuitiv zu benutzende Touchscreensoftware erlaubt die einfache Programmierung aller Konfigurationen im Knoteneditor. Mit einem Knotenquerschnittbereich von 0,26 bis 40 mm<sup>2</sup> lassen sich die meisten Anwendungen abdecken. Der Endanschlag für ein wiederholgenaueres und präzises Einlegen der Litzen ist einstellbar. Das TELSONIC Quality Control Center TQCC erlaubt eine umfassende Kontrolle der geschweissten Knoten. Alle Stichproben werden vollständig dokumentiert und mit Bild, Breite, Höhe und Zugs-/Abzugskraftverlauf gespeichert.



Die Applikationen wurden auf Litzenschweissanlagen Telso®Splice TS3 mit Endanschlag realisiert. Qualitätskontrolle mit TELSONIC Quality Control Center TQCC.