

Ejemplo de aplicación

Compactación de cordones de cobre

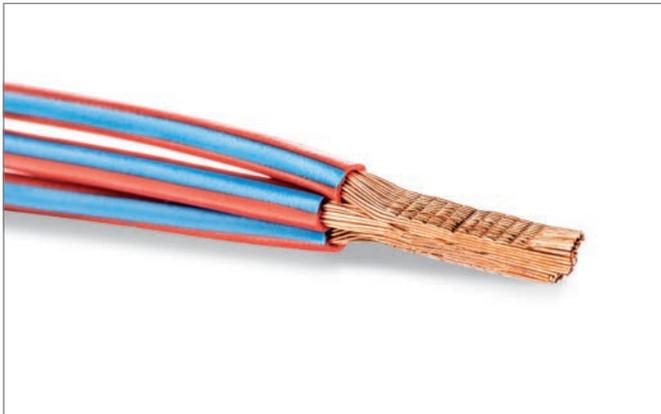
SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO

**Tarea**

Necesitamos compactar con precisión cordones de cobre con distintas secciones transversales y configuraciones para juegos de cables eléctricos en la industria automovilística. Un control de procesos adecuado integrado en la producción debe garantizar la calidad de la soldadura y de la compactación.

Solución

Con el equipo de soldadura de cordón Telso®Splice TS3 y un tope final opcional se pueden compactar cordones con una sección total de 40 mm² como máximo, y el proceso se puede controlar mediante tolerancias de parámetros. El TELSONIC Quality Control Center TQCC facilita un control de calidad exhaustivo durante el proceso.

Ventajas de esta configuración

El software de manejo intuitivo de la pantalla táctil permite programar fácilmente todas las configuraciones en el editor de nodos. Con una sección transversal de nodo de 0,26 a 40 mm² es posible realizar la mayor parte de las aplicaciones. El tope final para una colocación precisa y reproducible de los cordones se puede ajustar. El TELSONIC Quality Control Center TQCC facilita un control exhaustivo de los nodos soldados. Todas las muestras se documentan completamente y se guardan con imagen, anchura, altura y líneas de fuerza de tracción/detracción.



Las aplicaciones se han realizado en un equipo de soldadura de cordón Telso®Splice TS3 con tope final. Control de calidad con TELSONIC Quality Control Center TQCC.