

Esempio di applicazione

Compressione delle estremità dei cavetti di rame

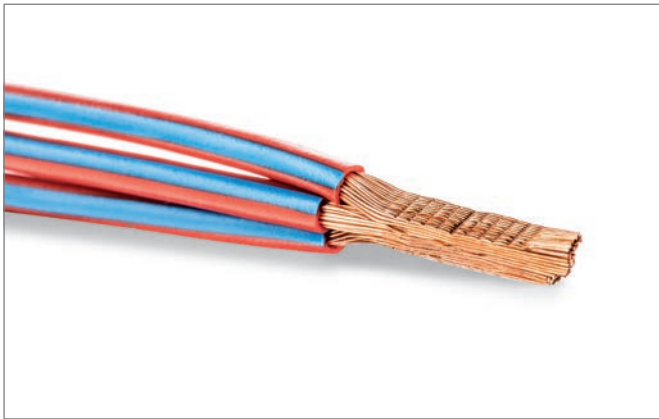
SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



Compito

Per set di cavi elettrici nel settore automobilistico, i cavetti di rame con sezioni e configurazioni diverse devono essere compressi con precisione alle estremità. Un controllo di processo adatto, integrato nella produzione, deve garantire la qualità della saldatura e della sigillatura.

Soluzione

Con l'impianto di saldatura per cavetti Telso®Splice TS3 e un fine corsa opzionale possono essere compresse le estremità delle configurazioni dei cavetti fino ad una sezione totale di 40 mm² e monitorate tramite le tolleranze dei parametri di processo. Il TELSONIC Quality Control Center TQCC permette, durante la produzione, un controllo della qualità completo.

Vantaggi della configurazione

Il software touchscreen facile da usare e intuitivo consente una facile programmazione di tutte le configurazioni nell'editor dei nodi. Con un range della sezione del nodo da 0,26 a 40 mm² può essere coperta la maggior parte degli utilizzi. Il fine corsa per l'inserimento preciso e ripetuto dei cavetti è impostabile. Il TELSONIC Quality Control Center TQCC permette un controllo dei nodi saldati. Tutti i controlli a campione vengono completamente documentati e memorizzati con immagine, larghezza, altezza, curva di forza pull & peel.



Le applicazioni sono state realizzate sugli impianti di saldatura per cavetti Telso®Splice TS3 con fine corsa. Controllo della qualità con TELSONIC Quality Control Center TQCC.