

Ejemplo de aplicación

Nodos de paso en cordones de cobre/aluminio

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO



Tarea

Por lo general, los arneses de cable de los vehículos siguen haciéndose con cables de cobre, pero, por motivos económicos, cada vez se sustituyen más por cordones de aluminio. Por esta razón, los nodos de unión ya no son solo de cobre, sino también de aluminio o mixtos. Por ello, además de combinaciones de cables de Cu/Cu, los equipos de soldadura de cordón también deben ser capaces de unir cables de Al/Al o de Al/Cu. Todas las instalaciones de fabricación deberían calibrarse periódicamente para garantizar una calidad de soldadura constante en todos los equipos y los mismos ajustes de parámetros.

Solución

El equipo de soldadura de cordón Telso®Splice TS3 permite la fabricación de nodos finales y de paso, tanto para combinaciones de cordones de Cu/Cu y Al/Al, como para la combinación de Al/Cu. Todos los equipos se calibran en fábrica con el set de instrumentos de control Telso®Scale, de modo que todos los parámetros de producción importantes, como amplitud, fuerza y sensores de medición de recorrido, se sitúen dentro de estrechos límites.

Ventajas de esta configuración

Para los distintos materiales que se tienen que soldar, es posible definir los correspondientes juegos de parámetros por defecto y guardarlos en el software. Estos se pueden seleccionar cómodamente en la pantalla táctil según el par de materiales en cuestión. Los equipos que se encuentran en la producción se pueden calibrar periódicamente con el set de instrumentos de control Telso®Scale, de modo que todos los equipos Telso®Splice estén al mismo nivel. Junto con el control de parámetros de soldadura y los límites establecidos, la calidad de soldadura constante está garantizada.



Las aplicaciones se han realizado en un equipo de soldadura de cordón Telso®Splice TS3. Set de instrumentos de control Telso®Scale para la calibración periódica de equipos.