

Esempio di applicazione

## Nodi intermedi dei cavetti di rame/alluminio

SALDATURA PLASTICA

**SALDATURA METALLI**

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



### Compito

Oggi i fasci di cavi nei veicoli sono ancora costituiti, di norma, da cavi di rame, ma vengono sempre più spesso sostituiti, per ragioni di costo, da cavetti di alluminio. Le connessioni dei nodi non sono quindi più realizzate esclusivamente in rame, bensì anche in alluminio o in composti. Gli impianti di saldatura per cavetti devono quindi essere in grado di unire, oltre a Cu/Cu-, anche Al/Al- o combinazioni di cavi Al/Cu-. Tutti gli impianti di produzione dovrebbero essere calibrati periodicamente, in modo che sia garantita una qualità di saldatura costante con tutti gli impianti e le stesse impostazioni dei parametri.

### Soluzione

L'impianto di saldatura per cavetti Telso®Splice TS3 permette la produzione di nodi finali ed intermedi, nonché per le combinazioni dei materiali dei cavetti Cu/Cu, Al/Al ed anche Al/Cu. Tutti gli impianti vengono calibrati di fabbrica con il kit strumenti di verifica Telso®Scale, in modo tale che tutti i parametri di produzione più importanti come l'ampiezza, la forza e i sensori di misura della spostamento siano entro strette tolleranze.

### Vantaggi della configurazione

Per i diversi materiali da saldare possono essere definiti set di parametri di default e memorizzati nel software. Questi possono essere selezionati comodamente tramite touchscreen secondo l'accoppiamento del materiale. Gli impianti che si trovano in produzione possono essere calibrati periodicamente con il kit strumenti di verifica Telso®Scale, in modo tale che tutti gli impianti Telso®Splice siano nello stesso stato. Insieme al monitoraggio dei parametri di saldatura e ai limiti impostati è garantita una qualità della saldatura costante.



Le applicazioni sono state realizzate sugli impianti di saldatura per cavetti Telso®Splice TS3. Kit strumenti di verifica Telso®Scale per la calibrazione periodica dell'impianto.