

Esempio di applicazione

Montaggio su tavola del fascio di cavi

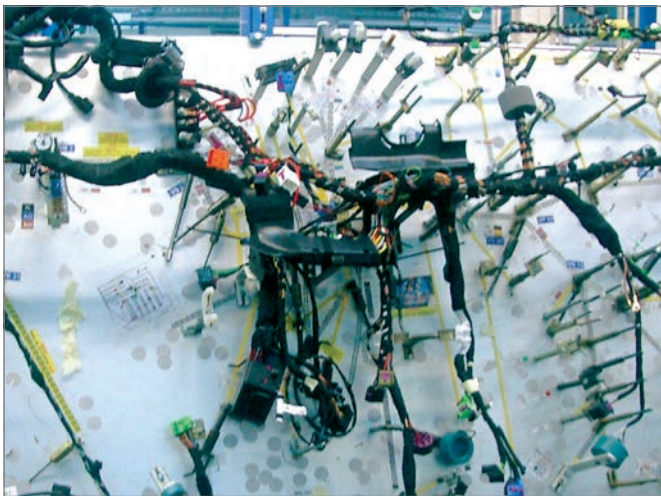
SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



Compito

Con il montaggio dei fasci di cavi sulla tavola di assemblaggio devono essere saldati, in diverse posizioni, i nodi dei cavetti. I sistemi di produzione odierni lavorano spesso secondo il principio SCP (set di cavi personalizzato). Gli impianti di saldatura per il montaggio del fascio di cavi sulla tavola di assemblaggio devono essere i più compatti possibile, mobili su tutti gli assi e adatti a SCP.

Soluzione

L'impianto di saldatura per cavetti a ultrasuoni Telso®Splice TS3 come versione tavola di assemblaggio soddisfa in maniera ottimale questi requisiti. Grazie alla sua stabile struttura è possibile saldare sezioni comprese tra 0,26 e 40 mm². Grazie ad un adeguato dispositivo di sospensione, la pinza di saldatura compatta può essere spostata lungo tutti gli assi. Il software offre un'interfaccia per i sistemi di controllo della produzione.

Vantaggi della configurazione

Grazie alla forma compatta, la pinza di saldatura può essere spostata, con un dispositivo di bilanciamento, con una buona accessibilità verso le posizioni di saldatura, anche in punti ristretti. La taglierina delle parti non accettabili segnala il mancato rispetto dei limiti di parametro e taglia, dopo la conferma, la saldatura «non accettabile». Il Telso®Splice TS3 viene programmato e comandato tramite monitor touchscreen con un'interfaccia utente intuitiva. Grazie al collegamento di rete sono possibili uno scambio di dati semplice e il collegamento nei sistemi di controllo della produzione.



L'applicazione è stata realizzata con un impianto di saldatura per cavetti Telso®Splice TS3, versione tavola di assemblaggio.

www.telsonic.com