

## 应用示例

### 线束板安装

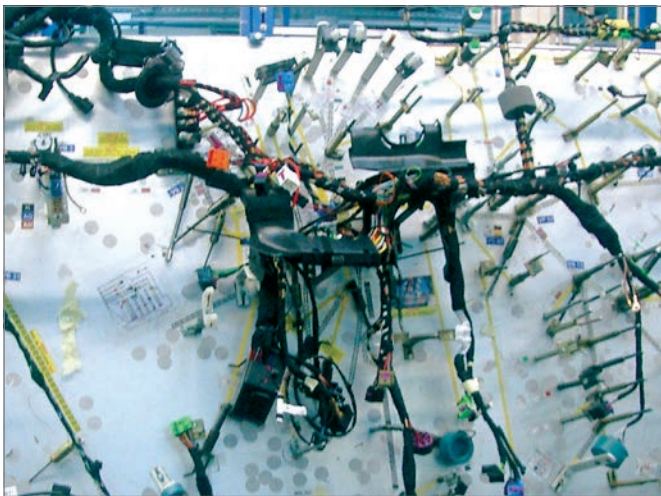
塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



#### 任务设置

在铺设板上安装线束时，需在不同的位置上焊接绞线节点。如今的生产系统通常按照 KSK 原则（客户自定义的线束集）进行工作。用于在铺设板上安装线束的接头设备必须尽可能的紧凑，可在所有轴中移动并能实现 KSK。

#### 解决方案

带有铺设板的超声波绞线焊接设备 Telso®Splice TS3 能够很好地满足这些要求。其结构设计稳固耐用，可焊接从 0.26 到 40mm<sup>2</sup> 的截面。通过相应的悬挂装置，可在所有轴中移动这种紧凑的焊钳。软件可提供连接至生产管理系统的接口。

#### 该配置的优点

凭借紧凑的结构，焊钳可通过速度均衡装置以良好的接触性移向接头位置和受限的位置。选配的坏件切刀可报告不遵守参数限制的情况并在应答后切下“差的”接头。Telso®Splice TS3 可通过带有直观用户界面的触摸屏显示器进行编程和操作。借助网络连接可实现轻松的数据交换和生产管理系统接入。



该应用通过绞线焊接设备 Telso®Splice TS3（铺设板版）实现。