

Applikationsbeispiel

Terminal mit Doppelschweissung und Isolation

KUNSTSTOFFSCHWEISSEN

METALLSCHWEISSEN

SCHNEIDEN

REINIGEN

SIEBEN



Aufgabenstellung

An ein zweiteiliges Terminal soll ein Aluminiumkabel angeschweisst werden. Zuerst wird das Aluminiumterminal mit dem vernickelten Kupferterminal verschweisst. Danach wird die Schweissstelle mit einem speziellen Kunststoffspritzverfahren dicht umspritzt. Dann erfolgt die zweite Schweissung: das Aluminiumkabel auf das Aluminiumterminal.

Lösung

Beide Schweissungen werden in dieser Reihenfolge mit der PowerWheel®-Anlage MT8000 mit einer Leistung von 10kW ausgeführt.

Vorteile dieser Konfiguration

Nur durch die hohe Schweissleistung und die spezielle Technik ist diese Schweissaufgabe mit der PowerWheel®-Technologie möglich. Die Schweissung hält höchsten Belastungen stand. Durch diese Technik wird zuverlässig verhindert, dass es zwischen dem Aluminium und dem Kupfer des Terminals zu einer Kontakterosion kommen kann. Das Verfahren hat die Zulassung in der Automobilindustrie erhalten.



Die Applikation wurde erstellt auf der PowerWheel®-Anlage MT8000 10kW und Prozesssteuerung TCS5.